

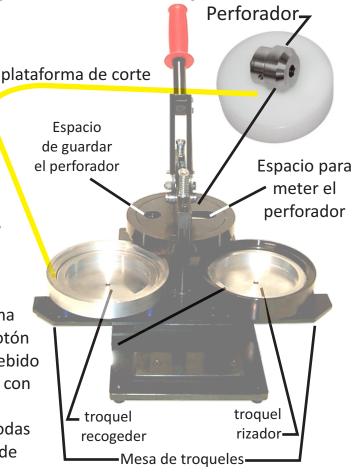
W5747 Lost Arrow Road • Fond du Lac, WI 54937 • Ph(920)922-9168 • F(920)922-1429

Instrucciones de Modelo 600 (con uso del punzón de reloj)

Como se muestra a la derecha, se puede guardar el perforador en su posición cuando usted no está usándolo.

Para hacer perforación de botón, saque el perforador de su espacio y coloquélo en el espacio que dice "espacio para meter el perforador". Luego deslícelo a su límite de su posición bajo la máquina. Está listo de perforar el aguero en el centro de botón para que puede instale los componentes del reloj.

Ponga la plataforma de corte en el troquel de revestimiento. Esta fabricada esta plataforma de manera así que apoye la parte inferior de botón no importa donde lo penetra el perforador. (Debido al hecho que sufre daño la plataforma de corte con cada uso, su posición aleatoria en el troquel de revestimiento permite que ocurra el daño en todas partes de la superficie. Por eso, tiene máximo de vida útil.)



Máquina de Tecre Modelo 600

Con el perforado y la plataforma en sus posiciones, ponga el botón terminado en el troquel de revestimiento sobre la plataforma de cote. Gire la mesa para que el botón este bajo el troquel superior. Baje la manivela hacia el espacio donde está el perforador. No es necesario que use fuerza con la manivela ni ponérsela a su límite más bajo. Con experiencia, el operador puede sentir cuando el perforador corta a través del botón antes de alcance su límite la manivela. Por parar y devolver a su posición superior la manivela en eso momento, se puede minimizar la posibilidad de desgaste a la plataforma y también puede minimizar deterioro del espacio alrededor del agujero del botón. Después de perforar el botón, saque el perforador y devuélvelo al espacio de guardar. Es importante de inclinar la máquina al revés y quitar del punzón desecho como mylar, papel o metal. Esta basura puede causar problemas en los troqueles. Antes de hacer el próximo reloj, saque la plataforma de corte del troquel de revestimiento.

