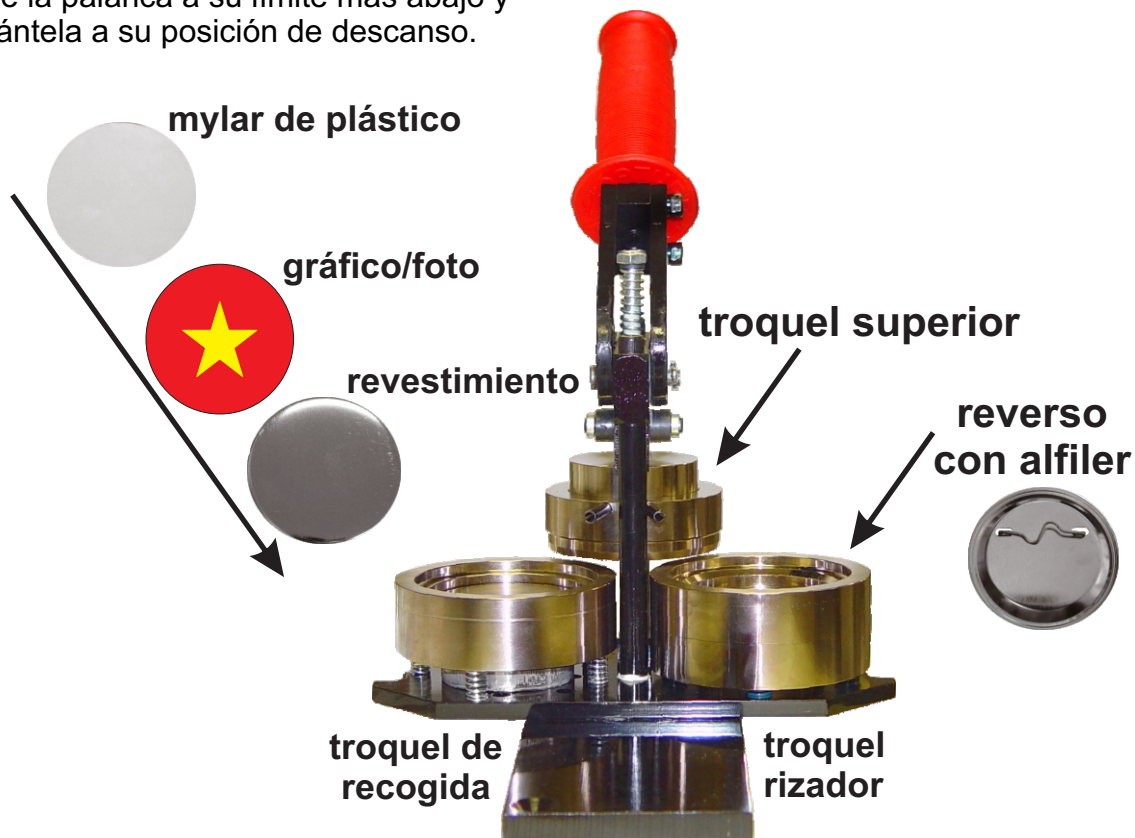


Instrucciones de hacer botones redondos

1. Identifique el troquel rizador y el troquel de recogida.
2. Gire la mesa así que se posicione el troquel rizador bajo del troquel superior.
3. Meta un revestimiento en el troquel de recogida con el borde filoso hacia abajo. Ponga el gráfico (la foto) en el revestimiento. Ponga el mylar plástico arriba del gráfico. Alinea la parte superior de la foto con la columna central para orientación correcta.
4. Gire la mesa una media vuelta a favor de las manecillas (agujas) del reloj hasta que la mesa se detenga en la columna exterior.
5. Baje la palanca a su límite más abajo y levántela a su posición de descanso.
6. Ponga un reverso con alfiler en el troquel rizador con el borde filoso hacia arriba. Alinea la parte arriba del reverso con alfiler ligeramente a la derecha de la columna central para orientación correcta.
7. Gire la mesa de troqueles una media vuelta en el sentido contrario a las manecillas del reloj hasta que la mesa se detenga en la columna exterior.
8. Baje la palanca a su límite más abajo y levántela de nuevo.
9. Gire la mesa de troqueles a favor de las manecillas del reloj para quitar el botón.



Máquina manual de botones Modelos 125, 150, 175, 225, 250, 300 y 350

**Instrucciones de mantenimiento de su máquina se puede encontrar en el blog a <http://tecre.com/blog>