



W5747 Lost Arrow Road • Fond du Lac, WI 54937 • Ph(920)922-9168 • F(920)922-1429

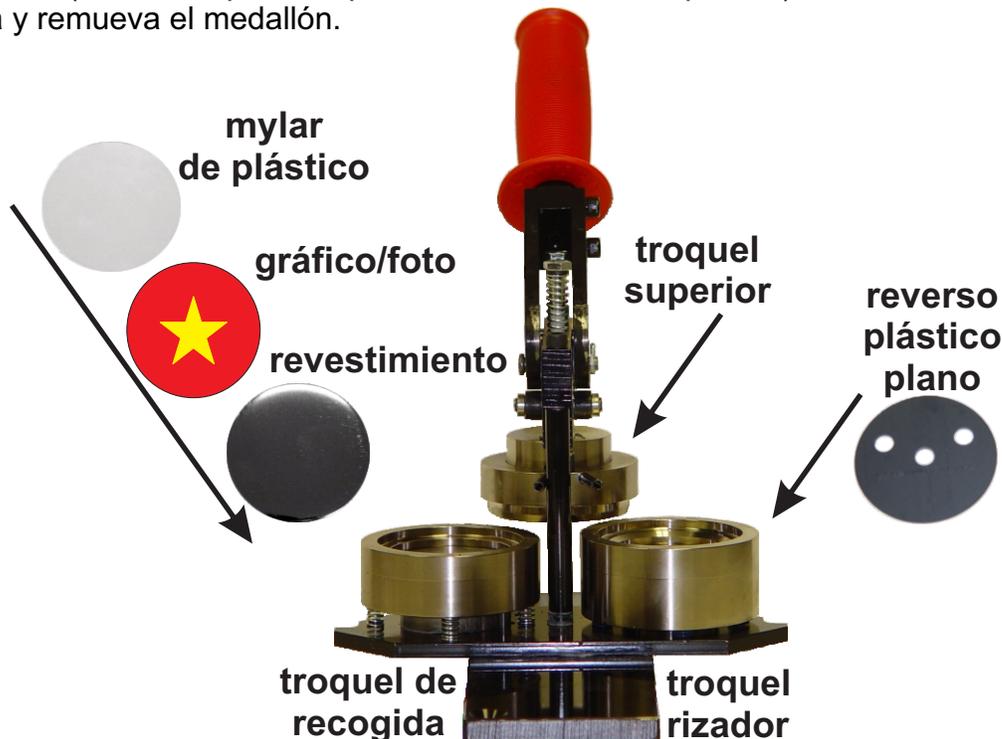
www.tecre.com

## Instrucciones de máquina de botones de 2"

1. Identifique el troquel rizador y el troquel de recogida.
2. Gire la mesa así que se posicione el troquel rizador bajo del troquel superior.
3. Meta un revestimiento (shell) en el troquel de recogida con el borde filoso hacia abajo. Ponga el gráfico encima del revestimiento y el mylar plástico encima del gráfico.
4. Gire la mesa de troqueles una media vuelta a favor de las manecillas (agujas) del reloj hasta que se detenga en la columna exterior.
5. Baje la palanca a su límite más abajo y levántela a su posición de descanso.
6. Ponga un reverso plástico plano en el troquel rizador con el alfiler hacia abajo.
7. Gire la mesa una media vuelta contra las manecillas del reloj hasta que la mesa se detenga en la columna exterior.
8. Baje la palanca a su límite más abajo y ácela a su posición de descanso.
9. Gire la mesa a favor de las manecillas del reloj y quite el botón terminado.

### Para hacer medallones de 2", siga pautas 1-5 arriba y luego:

6. Ponga un reverso plástico plano en el troquel rizador (no importa cual lado está hacia arriba).
7. Gire la mesa una media vuelta contra las manecillas del reloj hasta que la mesa se detenga en la columna exterior.
8. Baje la palanca a su límite más abajo y levántela a su posición de descanso.
9. Gire la mesa a favor de las manecillas del reloj y quite el botón terminado.
10. Gire la mesa de troqueles contra de las manecillas del reloj y ponga el botón terminado boca arriba en el troquel de recogida.
11. Gire la mesa a favor de las manecillas del reloj hasta que la mesa se detenga en la columna exterior.  
Baje la palanca. (Esto es el proceso patentado de la tercera prensa).
12. Gire la mesa y remueva el medallón.



\*\*Instrucciones de mantenimiento de su máquina se puede encontrar en el blog a <http://tecre.com/blog>

