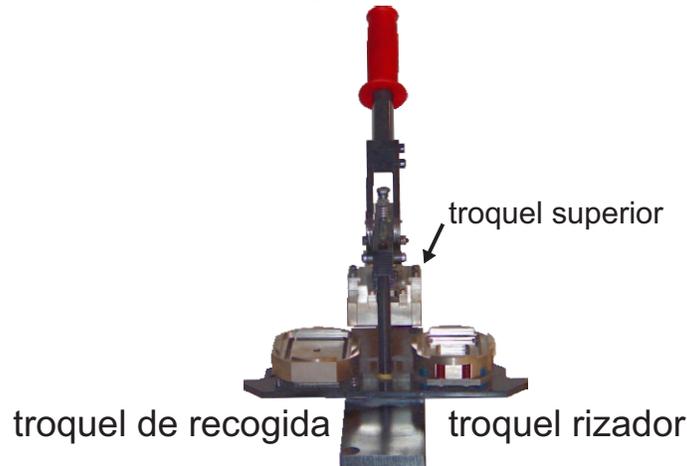




W5747 Lost Arrow Road • Fond du Lac, WI 54937 • Ph(920)922-9168 • F(920)922-1429
www.tecre.com

Instrucciones de botón cuadrado de 1" x 1"

1. Identifique el troquel rizador y el troquel de recogida. Gire la mesa así que se posicione el troquel rizador bajo del troquel superior.



2. Antes de iniciar la producción se necesita examinar los shells (la parte delantera de botón) para encontrar el borde áspero. Es necesario de eximar solo un shell por caja ya que el balance se posicione de orientación igual. Ponga el shell en el troquel de recogida con el borde áspero hacia abajo. Vea como cabe como un cuadrado esta pieza en el troquel.
3. Ponga el gráfico o foto encima del shell así que los bordes mas cortos toquen el lado del troquel. Ponga el mylar encima del gráfico. Vea la foto.



Se muestra la parte arriba del gráfico para botones de diamante.



Se muestra la parte arriba del gráfico para botones de cuadrado.

4. Gire la mesa una media vuelta hasta que la mesa se detenga en la columna exterior.
5. Baje la palanca a su límite más abajo y levántela a su posición de descanso.
6. Ponga el reverso de alfiler en el troquel rizador con la parte que abre hacia abajo y en el rincón superior derecha del troquel. Vea la foto. Si quiere producir un botón sin alfiler, entonces no importa la orientación de los agujeros.
7. Gire la mesa de troqueles una media vuelta en el sentido contrario a las manecillas del reloj hasta que la mesa se detenga en la columna exterior.
8. Baje la palanca a su límite más abajo y levántela de nuevo.
9. Saque el botón terminado.



Instrucciones de mantenimiento de su máquina se puede encontrar en nuestro blog a <http://www.tecre.com/blog>

